

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по  
проведению специальной оценки  
условий труда



Кисленко Сергей  
Петрович

(подпись)

(фамилия, инициалы)

« 10 » января 2025 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда  
(идентификационный № 1016276)

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ДОРОЖНЫХ МАШИН"  
(полное наименование работодателя)

640008, г. Курган, ул. Автозаводская, 1а, строение 31;  
640014, г. Курган, пр-кт Машиностроителей, д.34, строение 2  
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

4501010423

(ИНН работодателя)

450101001

(КПП работодателя)

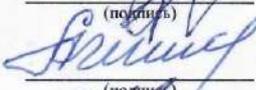
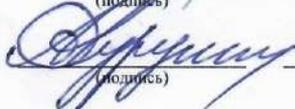
1024500509593

(ОГРН работодателя)

29.10

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Кичигина Наталья Михайловна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	<u>10.01.2025</u> (дата)
 (подпись)	Рогожин Владимир Анатольевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	<u>10.01.2025</u> (дата)
 (подпись)	Абрамова Светлана Анатольевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	<u>10.01.2025</u> (дата)
 (подпись)	Королёв Сергей Юрьевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	<u>10.01.2025</u> (дата)
 (подпись)	Анисимова Надежда Михайловна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	<u>10.01.2025</u> (дата)
 (подпись)	Курушин Сергей Александрович (фамилия, имя, отчество (при наличии))	<u>10.01.2025</u> (дата)

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КУРГАНСКИЙ ЗАВОД ДОРОЖНЫХ МАШИН"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее излучение"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее излучение" поля и излучения	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее излучение" поля и излучения"	Ионизирующее излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
00100333	Производственная площадка (ИТМ Силовые трансмиссии) по адресу г. Курган, пр-кт Машинистроителей, д.34, строение 2 Рабочее место технического директора; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00200333	Рабочее место заместителя главного энергетика; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00300333	Рабочее место заместителя начальника цеха; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00400333	Рабочее место начальника участка; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00500333	Рабочее место начальника ПДО; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00600333	Рабочее место ведущего инженера-технолога; Производственное оборудование	1	00700333 (00600333); 00800333 (00600333); 00900333 (00600333)	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
00700333 (00600333)	Рабочее место ведущего инженера-технолога; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-







03200333 (03100333)	химических веществ в ходе технологического процесса, выделение АПФД в ходе технологического процесса, выполнение работ по поднятию и переноске грузов вручную, работы в положении "стоя", при перемещении в пространстве	1	03500333 (03100333); 03600333 (03100333); 03700333 (03100333); 03800333 (03100333)	5.2	-	6.8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
03300333 (03100333)	Рабочее место электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах; Сварочный полуавтомат EMIG 500WE III инв. №00-000273/2, зав. № 23024400463, УШМ без марки и без №, выделение химических веществ в ходе технологического процесса, выделение АПФД в ходе технологического процесса, выполнение работ по поднятию и переноске грузов вручную, работы в положении "стоя", при перемещении в пространстве	1	-	5.2	-	6.8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
03400333 (03100333)	Рабочее место электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах; Сварочный полуавтомат EMIG 500WE III инв. №00-000273/3, зав. № 23024400469, УШМ без марки и без №, выделение химических веществ в ходе технологического процесса, выделение АПФД в ходе технологического процесса, выполнение работ по поднятию и переноске грузов вручную, работы в положении "стоя", при перемещении в пространстве	2	-	5.2	-	6.8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

03500333 (03100333)	Рабочее место электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах; Сварочный полуавтомат EMIG 500WE III, инв. №00-000273/5, зав. № 23024400476, УШМ без марки и без №, выделение химических веществ в ходе технологического процесса, выделение АПФД в ходе технологического процесса, выполнение работ по поднятню и переноске грузов вручную, работы в положении "стоя", при перемещении в пространстве	1	-	5.2	-	6.8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
03600333 (03100333)	Рабочее место электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах; Сварочный полуавтомат EMIG 500WE III инв. №00-000273/6, зав. № 23024400496, УШМ без марки и без №, выделение химических веществ в ходе технологического процесса, выделение АПФД в ходе технологического процесса, выполнение работ по поднятню и переноске грузов вручную, работы в положении "стоя", при перемещении в пространстве	1	-	5.2	-	6.8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
03700333 (03100333)	Рабочее место электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах; Сварочный полуавтомат EMIG 500WE III инв. №00-000273/7, зав. № 23024400521, УШМ без марки и без №, выделение химических веществ в ходе технологического процесса, выделение АПФД в ходе технологического процесса, выполнение работ по поднятню и переноске грузов вручную, работы в положении "стоя", при перемещении в пространстве	1	-	5.2	-	6.8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
03800333 (03100333)	Рабочее место электросварщика на автоматических и полуавтоматических машинах; Сварочный полуавтомат EMIG 500WE III, инв. №00-000273/8, зав. №23024400529, УШМ без марки и без №, выделение химических веществ в ходе технологического	1	-	5.2	-	6.8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-







Машино-оборудовый чех №2														
05800333	Рабочее место оператора станков с программным управлением: Токарный станок с ЧПУ. СТ-35F зав. №18200129	1	05900333 (05800333)	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-
05900333 (05800333)	Рабочее место оператора станков с программным управлением: Токарный станок с ЧПУ. СТ-35F зав. №18200129	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-
06000333	Рабочее место токаря: Токарно-винторезный станок STMSIC6180 зав. №231211102, выполнение прецизионных работ, выполнение работ по подтяжке и переноске грузов вручную, работы в положении "стоя", при перемещении в производстве	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	6,4	8	-
06100333	Рабочее место начальника производственно-диспетчерского бюро: Производственное оборудование	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06200333	Рабочее место старшего диспетчера: Производственное оборудование	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06300333	Рабочее место диспетчера: Производственное оборудование	1	06400333 (06300333); 06500333 (06300333)	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06400333 (06300333)	Рабочее место диспетчера: Производственное оборудование	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06500333 (06300333)	Рабочее место диспетчера: Производственное оборудование	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06600333	Рабочее место инженера по планированию с исполнением обязанностей кладовщика: Производственное оборудование	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06700333	Рабочее место инженера по планированию: Производственное оборудование	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06800333	Участок подготовки производства Рабочее место заместителя начальника участка: Производственное оборудование	1	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-
06900333	Рабочее место сверловщика: Радиально-сверлильный станок Z30040x10/1, универсально-заточной ЗН243 инв. №41-096, производственное оборудование, выдв-	1	-	-	1,6	8	-	-	-	-	-	4,8	8	-







Заместитель генерального директора по  
производству  
(должность)



Рогожин Владимир Анатольевич  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.09.25  
(дата)

Начальник ОТиЗ  
(должность)



Абрамова Светлана Анатольевна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.09.25  
(дата)

Заместитель главного инженера по ин-  
фраструктуре  
(должность)



Королёв Сергей Юрьевич  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.09.25  
(дата)

Председатель профкома  
(должность)



Анисимова Надежда Михайловна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.09.25  
(дата)

Ведущий инженер ОТПиПБ  
(должность)



Курушин Сергей Александрович  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

10.09.25  
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:  
Главный эксперт по анализу факторов  
условий труда  
(должность)



Жидкова Татьяна Владимировна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

02.10.2024  
(дата)